

5. Feladat

Műszaki menedzser (BSc) szakos hallgatók részére a
Gépszerkezetek című tantárgyból

Hengeres nyomó csavarrugó ábrázolása

A feladat két részből áll:

- 1. Szerkesztési feladat:** A kiadott mintarajz (1. számú melléklet) alapján a gyakorlatvezető által megadott adatok (2. számú melléklet) segítségével A3 rajzlapon ceruzával szerkessze meg a nyomó csavarrugót. A szövegmező az 1. feladat 4. számú melléklete szerint készítendő el. A szerkesztés lépéseit a segédlet a „Nyomó csavarrugó” feladathoz tartalmazza
A megszerkesztett rajzot vonalvastagságnak megfelelően ki kell húzni! Meg kell adni az A szerkesztési feladat csak gyakorlati órán készíthető el!
- 2. Számítási feladat:** A feladathoz a segédlet útmutatása alapján az adattáblázat kitöltéséhez szükséges számításokat kell elvégezni.

A számításokat gyakorlati órán kell elvégezni és ezzel kell kezdeni a feladat kodolgozását.

A feladatot az ütemtervben meghatározott időpontban a gyakorlati óra elején kell beadni.

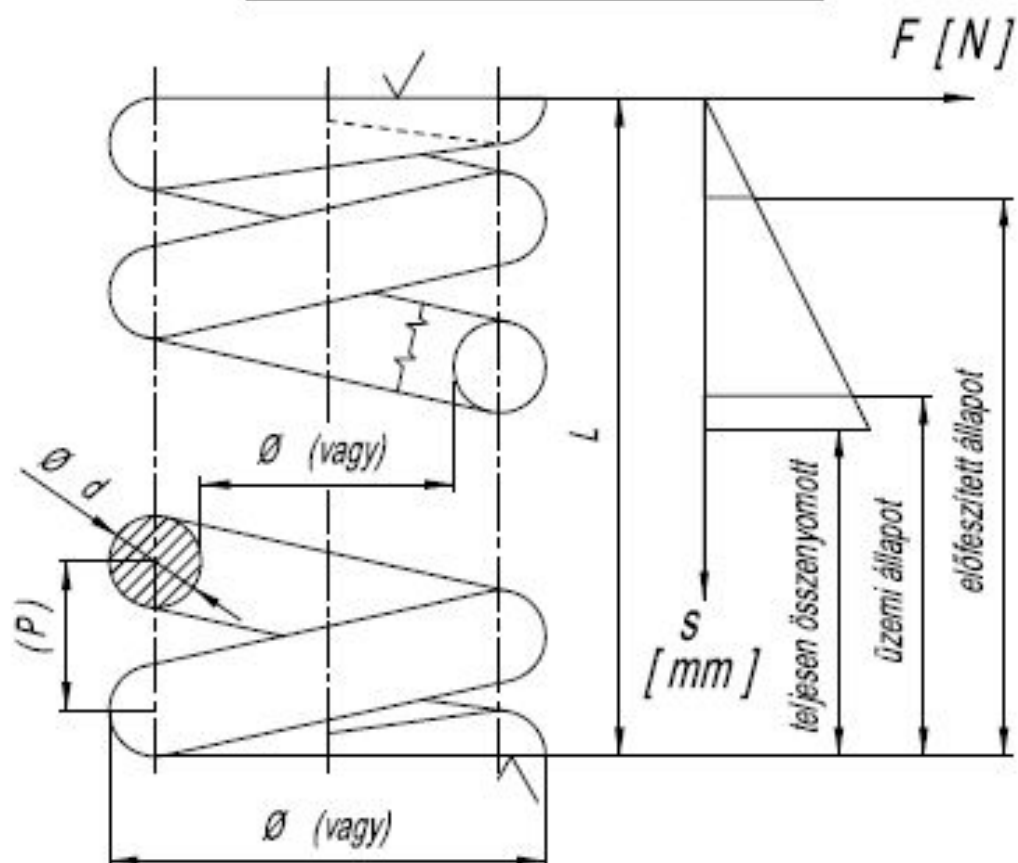
Németh Géza
egyetemi adjunktus
tárgyfelelős

Dr. Kamondi László
egyetemi docens
tárgyelőadó

1. sz. melléklet. Mintafeladat

✓ (✓)

Megnevezés	Jel	Adat
Működő menetek száma	n_m	
Összes menetek száma	n_o	
Tekerceslés iránya	-	JOBB
Keményység	HRC	
Kikészítés	-	
Ellenőrző túske \emptyset	d_t	
vagy		
Ellenőrző hüvely \emptyset	d_h	
Kiegyenesített hossz	L_\emptyset	



Tankör:	Néplé: ABC123	Anyag:	Tömeg:	Megnevezés:	Méret arány:	Rajzsám:
G1BG1	Név: Bihari Zoltán	60 S		Rugó műhelyrajza	M 1:1	G-2007-7

2. sz. melléklet. Adattáblázat

Ssz.	Működő menetek száma n_m	Szelvény átmérője d [mm]	Ellenőrző tüske átmérője d_t [mm]	Ellenőrző hüvely átmérője d_h [mm]	Rugó magassága L [mm]
1	3,5	8	60	-	60,5
2	4	6	65	-	60
3	4,5	8	60	-	80
4	5	10	55	-	100
5	5,5	12	50	-	122
6	6	16	45	-	190
7	6,5	18	40	-	200
8	7	8	60	-	183
9	7,5	10	55	-	190
10	8	12	50	-	200
11	3,5	8	-	68	60,5
12	4	6	-	71	60
13	4,5	8	-	68	80
14	5	10	-	65	100
15	5,5	12	-	62	122
16	6	16	-	61	190
17	6,5	18	-	60	200
18	7	8	-	68	183
19	7,5	10	-	65	190
20	8	12	-	62	200
21	3,5	20	40	-	132
22	4	18	45	-	140
23	4,5	16	50	-	133
24	5	12	55	-	130
25	5,5	10	60	-	125,5
26	6	8	65	-	116
27	6,5	6	70	-	110
28	7	16	60	-	205
29	7,5	12	55	-	192
30	8	10	50	-	206
31	3,5	20	-	60	132
32	4	18	-	63	140
33	4,5	16	-	71	133
34	5	12	-	67	130
35	5,5	10	-	70	125,5
36	6	8	-	83	116
37	6,5	6	-	76	110
38	7	16	-	76	205
39	7,5	12	-	67	192
40	8	10	-	60	206

1. táblázat